

FEBE BLACK BP – 2.CM015.101.000990

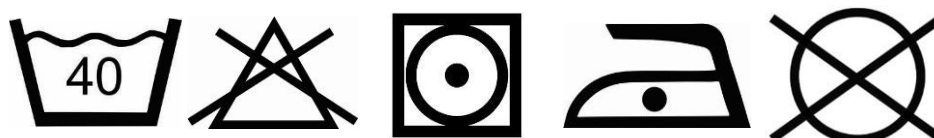
NCM 5211.39.00

DESCRIÇÃO DO TECIDO / FABRIC DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN DE LA TELA

|                                                                                   |                                        |                                                                                                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Família / Family / Familia             | FLAT COMFORT DENIM                                                                                                                             |
|  | Composição / Composition / Composición | 75,5% Algodão / 22,5% Poliéster / 2% Elastano<br>75,5% Cotton / 22,5% Polyester / 2% Elastane<br>75,5% Algodón / 22,5% Poliester / 2% Elastano |
|  | Tingimento / Dye / Teñido              | INTENSE BLACK - 100% SULPHUR                                                                                                                   |
|  | Ligamento / Weaving / Construcción     | CETIM / SATIM / SATIM                                                                                                                          |

| Propriedades Físicas<br>Physical Properties<br>Propiedades físicas             | UNIDADE<br>UNIT<br>UNIDAD | STD     | Tolerância<br>Tolerance<br>Tolerancia | Método<br>Method<br>Método | Condição<br>Condition<br>Condición  |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|
| Peso / Weight / Peso                                                           | Oz/Yd <sup>2</sup>        | 8,8     | +/-5%                                 | NBR 10591                  | Não lavado<br>Unwashed<br>No Lavado |
|                                                                                | g/m <sup>2</sup>          | 300     |                                       |                            |                                     |
| Largura Total / Total Width / Ancho Total                                      | cm                        | 167     | +/-2%                                 | ASTM<br>D3774              | Não lavado<br>Unwashed<br>No Lavado |
| Largura Útil / Useful Width / Ancho Útil                                       | cm                        | 165     |                                       |                            |                                     |
| Encolhimento- Trama<br>Shrinkage Weft<br>Encogimiento – Trama                  | %                         | -16     | +/-2                                  | AATCC 135<br>/ 1-V-A       | Lavado<br>Washed<br>Lavado          |
| Encolhimento – Urdume<br>Shrinkage – Warp<br>Encogimiento – Urdimbre           | %                         | -2      | +/-2                                  |                            |                                     |
| Stretch Trama / Weft                                                           | %                         | 42 – 46 | +/-2                                  | ASTM<br>3107               | Lavado Washed<br>Lavado             |
| Movimento (Skew) / Moving / Movimiento                                         | %                         | +/-2,5% |                                       | AATCC 179                  | Lavado Washed<br>Lavado             |
| Resist. ao Rasgo Urdume<br>Tear Strength – Warp<br>Resist. Al rasgo – Urdimbre | kgf                       | ≥ 2,5   | -                                     | ASTM<br>D1424              | Não lavado<br>Unwashed<br>No Lavado |
| Resist. ao Rasgo Trama<br>Tear Strength – Weft<br>Resist. Al rasgo – Trama     | kgf                       | ≥ 2,5   | -                                     |                            |                                     |

Simbologia de Conservação / Laundry symbols / Simbologia de lavado



#### ORIENTAÇÃO DE LAVANDERIA

|                 | STONE 10 MIN. | STONE 25 MIN.     | STONE 45 MIN.       | STONE 60 MIN. |
|-----------------|---------------|-------------------|---------------------|---------------|
| FUNDO           | ●             | ●                 | ✗                   | ✗             |
| REAÇÃO QUÍMICA  | PERMANGANATO  | HIPOCLORITO       | REDUTOR             | ECO SKY       |
|                 | ●             | ✗                 | ✗                   | ✗             |
| EFEITOS MANUAIS | LIXADO        | RASGOS / PUÍDOS   | USED                | ESTILETADO    |
|                 | ●             | ✗ ●               | ●                   | ●             |
| LASER           | TANK (BIGODE) | LOCALIZADO E LANG | PUÍDOS CARBONIZADOS | DESENHOS      |
|                 | ●             | ●                 | ✗                   | ●             |
| AMACIANTE       | QUARTENÁRIO   | ÁCIDO GRAXO       | SILICONE            |               |
|                 | ●             | ●                 | ✗                   |               |

Orientamos que a lavagem para artigos com poliéster e/ou elastano, seja realizada através de processos químicos (clareamentos e reduções), e não físicos (estonagens longas) - para padrões com mais desgaste. Os tecidos necessitam de desengomagem, sugerimos preparar a relação de banho (1:8 a 1:10 - para evitar atrito mecânico), e adicionar o desengomante (a base de Alfamilase) com temperatura entre 40° e 45°C e, após a preparação colocar as peças e processar durante 5 minutos. A enzima para estonagem (marcações) deve ser adicionada no mesmo banho (não enxaguar a desengomagem), e processada respeitando o tempo estipulado e testado conforme ficha técnica. Secagem com temperatura máxima de 60°C.

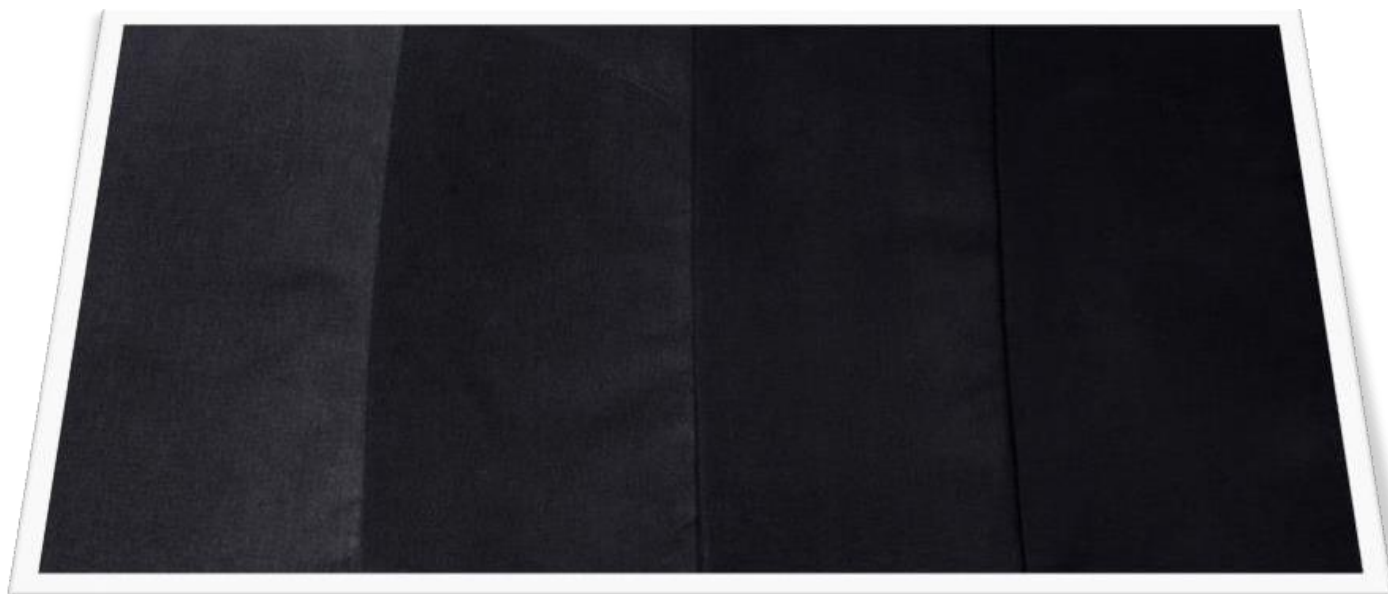
Obs. os dados contidos na tabela acima servem como orientação, devendo levar-se em consideração a grande diversidade de produtos químicos disponíveis, como também outras influências (concentração, compatibilidade, ph, temperatura e etc). A lavanderia deve verificar as propriedades e utilização correta de cada produto químico junto ao fornecedor responsável. Para maiores esclarecimentos consultar o departamento técnico da Capricórnio.

#### ORIENTAÇÃO DE COSTURA

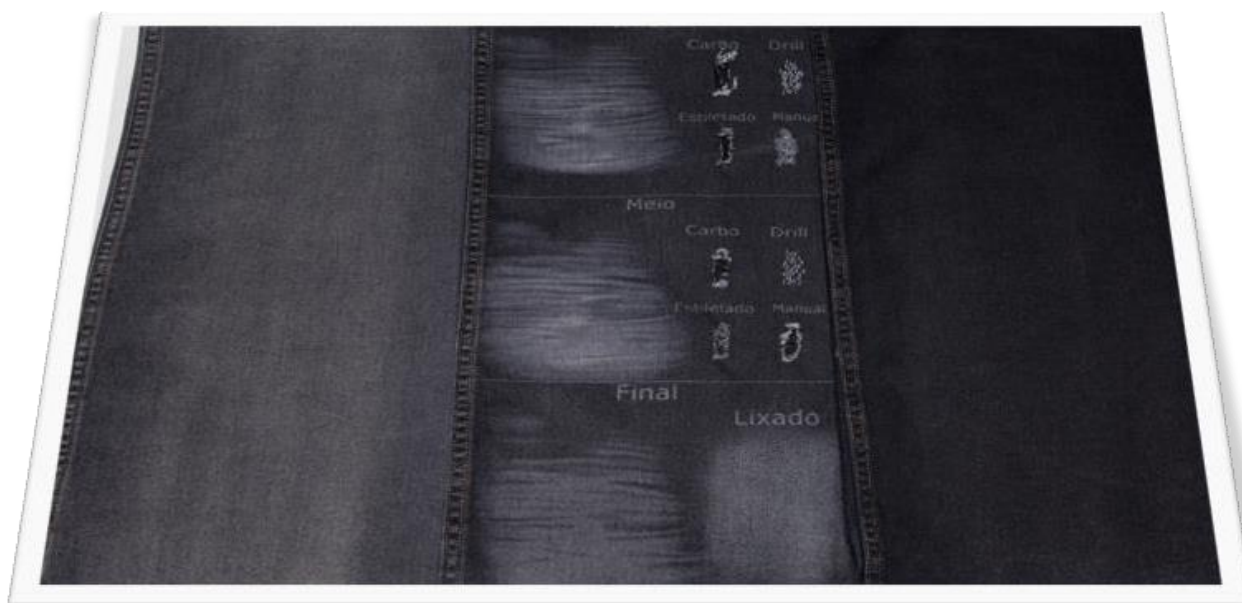
| EQUIPAMENTO        | ESPESSURA | DENSIDADE (Pts/cm) | PONTA AGULHA | LINHA (AGULHA)                                            |
|--------------------|-----------|--------------------|--------------|-----------------------------------------------------------|
| RETA               | 100 / 16  | 3,5 a 4,5          | FFG          | Nº 30 / 36<br>100% Algodão ou 100% Poliéster / Mista      |
| OVERLOCK INTERLOCK | 100 / 16  | 3,5 a 4,5          | FFG          | Nº 30 / 36 / 50<br>100% Algodão ou 100% Poliéster / Mista |
| FECHADEIRA         | 110 / 18  | 3,5 a 4,5          | FFG          | Nº 36 / 50<br>100% Algodão ou 100% Poliéster / Mista      |
| TRAVETE            | 100 / 16  | 35 pontos<br>8mm   | FFG          | Nº 50 / 80<br>100% Algodão ou 100% Poliéster / Mista      |

Obs. conforme orientação do fabricante de agulhas, estas devem ser trocadas periodicamente, pois agulhas velhas ou rombudas irão causar danos ao tecido.

## RANGE OF COLOR



**DESTROYER CLARO / SUPER STONE MÉDIO / STONE / AMACIADO**



**AMOSTRAS COM USED (JATEADO)**



TESTE DE PERFORMANCE: USED / LIXADO / LASER / CARBONIZADOS / PUÍDOS MANUAIS