

MALI – 2.CM013.201.000560

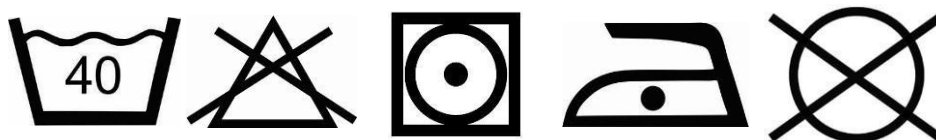
NCM 5209.49.00

DESCRIÇÃO DO TECIDO / FABRIC DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN DE LA TELA

	Família / Family / Familia	FLAT COMFORT DENIM
	Composição / Composition / Composición	98% Algodão / 2% Elastano 98% Cotton / 2% Elastane 98% Algodón / 2% Elastano
	Tingimento / Dye / Teñido	INTENSE BLUE
	Ligamento / Weaving / Construcción	CETIM / SATIM / SATIM

Propriedades Físicas Physical Properties Propiedades físicas	UNIDADE UNIT UNIDAD	STD	Tolerância Tolerance Tolerancia	Método Method Método	Condição Condition Condición
Peso / Weight / Peso	Oz/Yd ²	9,5	+/-5%	NBR 10591	Não lavado Unwashed No Lavado
	g/m ²	322			
Largura Total / Total Width / Ancho Total	cm	161	+/-2%	ASTM D3774	Não lavado Unwashed No Lavado
Largura Útil / Useful Width / Ancho Útil	cm	157			
Encolhimento- Trama Shrinkage Weft Encogimiento – Trama	%	-23	+/-2	AATCC 135 / 1-V-A	Lavado Washed Lavado
Encolhimento – Urdume Shrinkage – Warp Encogimiento – Urdimbre	%	-2	+/-2		
Stretch Trama / Weft	%	62 – 66	+/-2	ASTM 3107	Lavado Washed Lavado
Movimento (Skew) / Moving / Movimiento	%	+/-2,5%		AATCC 179	Lavado Washed Lavado
Resist. ao Rasgo Urdume Tear Strength – Warp Resist. Al rasgo – Urdimbre	kgf	≥ 2,5	-	ASTM D1424	Não lavado Unwashed No Lavado
Resist. ao Rasgo Trama Tear Strength – Weft Resist. Al rasgo – Trama	kgf	≥ 2,5	-		

Simbologia de Conservação / Laundry symbols / Simbologia de lavado



ORIENTAÇÃO DE LAVANDERIA

	STONE 10 MIN.	STONE 25 MIN.	STONE 45 MIN.	STONE 60 MIN.
FUNDO	●	●	✗	✗
REAÇÃO QUÍMICA	PERMANGANATO	HIPOCLORITO	REDUTOR	ECO SKY
	●	✗	●	✗
EFEITOS MANUAIS	LIXADO	RASGOS / PUÍDOS	USED	ESTILETADO
	●	● ●	●	●
LASER	TANK (BIGODE)	LOCALIZADO E LANG	PUÍDOS CARBONIZADOS	DESENHOS
	●	●	●	●
AMACIANTES	QUARTENÁRIO	ÁCIDO GRAXO	SILICONE	
	●	●	●	

Orientamos que a lavagem para artigos com poliéster e/ou elastano, seja realizada através de processos químicos (clareamentos e reduções), e não físicos (estonagens longas) - para padrões com mais desgaste. Os tecidos necessitam de desengomagem, sugerimos preparar a relação de banho (1:8 a 1:10 - para evitar atrito mecânico), e adicionar o desengomante (a base de Alfamilase) com temperatura entre 40° e 45°C e, após a preparação colocar as peças e processar durante 5 minutos. A enzima para estonagem (marcações) deve ser adicionada no mesmo banho (não enxaguar a desengomagem), e processada respeitando o tempo estipulado e testado conforme ficha técnica. Secagem com temperatura máxima de 60°C.

Obs. os dados contidos na tabela acima servem como orientação, devendo levar-se em consideração a grande diversidade de produtos químicos disponíveis, como também outras influências (concentração, compatibilidade, ph, temperatura e etc). A lavanderia deve verificar as propriedades e utilização correta de cada produto químico junto ao fornecedor responsável. Para maiores esclarecimentos consultar o departamento técnico da Capricórnio.

ORIENTAÇÃO DE COSTURA

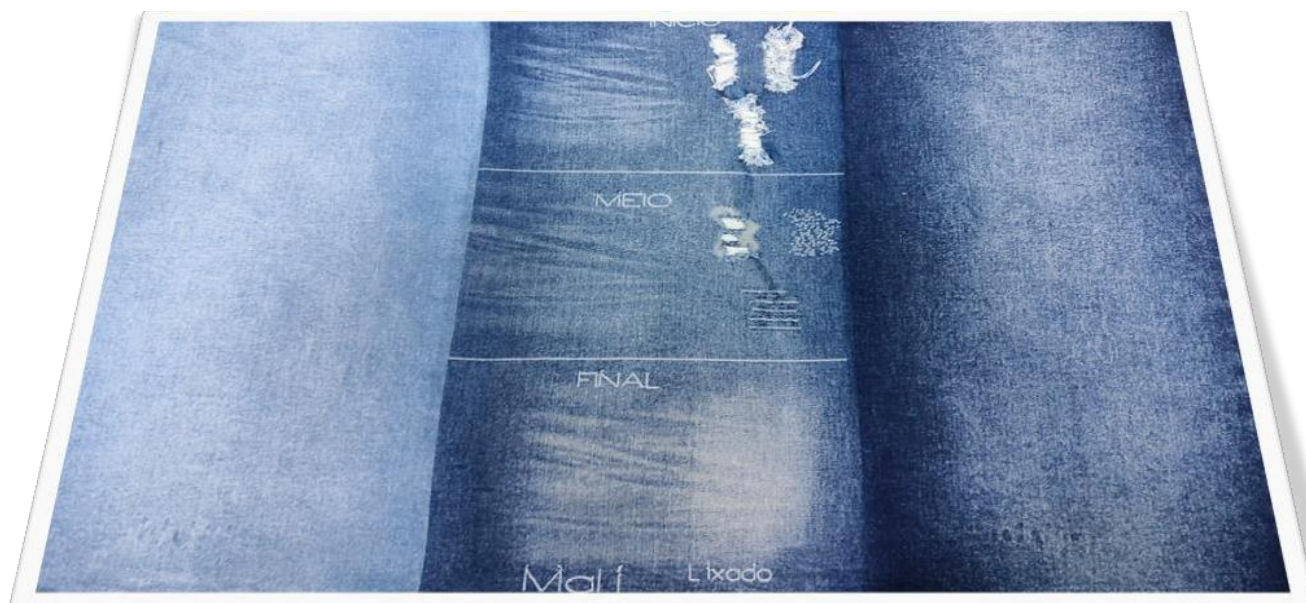
EQUIPAMENTO	ESPESSURA	DENSIDADE (Pts/cm)	PONTA AGULHA	LINHA (AGULHA)
RETA	100 / 16	3,5 a 4,5	FFG	Nº 30 / 36 100% Algodão ou 100% Poliéster / Mista
OVERLOCK INTERLOCK	100 / 16	3,5 a 4,5	FFG	Nº 30 / 36 / 50 100% Algodão ou 100% Poliéster / Mista
FECHADEIRA	110 / 18	3,5 a 4,5	FFG	Nº 36 / 50 100% Algodão ou 100% Poliéster / Mista
TRAVETE	100 / 16	35 pontos 8mm	FFG	Nº 50 / 80 100% Algodão ou 100% Poliéster / Mista

Obs. conforme orientação do fabricante de agulhas, estas devem ser trocadas periodicamente, pois agulhas velhas ou rombudas irão causar danos ao tecido.

RANGE OF COLOR



DESTROYER CLARO / SUPER STONE MÉDIO / STONE / AMACIADO



AMOSTRAS COM USED (JATEADO)



TESTE DE PERFORMANCE: USED / LIXADO / LASER / CARBONIZADOS / PUÍDOS MANUAIS