

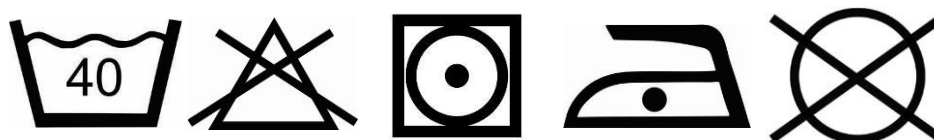
EVA – 2.CL002.201.000560

NCM 5210.49.90

DESCRIÇÃO DO TECIDO / FABRIC DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN DE LA TELA	
 Família / Family / Familia	LIGHT DENIM
 Composição / Composition / Composición	76% Algodão / 24% Poliamida 76% Cotton / 24% Polyamide 76% Algodón / 24% Poliamida
 Tingimento / Dye / Teñido	INTENSE BLUE - 100% ÍNDIGO
 Ligamento / Weaving / Construcción	Cetim / Satim / satim

Propriedades Físicas Physical Properties Propiedades físicas	UNIDADE UNIT UNIDAD	STD	Tolerância Tolerance Tolerancia	Método Method Método	Condição Condition Condición
Peso / Weight / Peso	Oz/Yd ²	5,5	+/-5%	NBR 10591	Não lavado Unwashed No Lavado
	g/m ²	180			
Largura Total / Total Width / Ancho Total	cm	164	+/-2%	ASTM D3774	Não lavado Unwashed No Lavado
Largura Útil / Useful Width / Ancho Útil	cm	162			
Encolhimento- Trama Shrinkage Weft Encogimiento – Trama	%	-9	+/-2	AATCC 135 / 1-V-A	Lavado Washed Lavado
Encolhimento – Urdume Shrinkage – Warp Encogimiento – Urdimbre	%	-2	+/-2		
Stretch Trama / Weft	%	22 - 26	+/-2	ASTM 3107	Lavado Washed Lavado
Movimento (Skew) / Moving / Movimiento	%	+/-2,5%		AATCC 179	Lavado Washed Lavado
Resist. ao Rasgo Urdume Tear Strength – Warp Resist. Al rasgo – Urdimbre	kgf	≥ 1,3	-	ASTM D1424	Não lavado Unwashed No Lavado
Resist. ao Rasgo Trama Tear Strength – Weft Resist. Al rasgo – Trama	kgf	≥ 1,3	-		

Simbologia de Conservação / Laundry symbols / Simbologia de lavado



Atenção / Attention / Atención

O artigo Eva é composto por uma fibra especial (Poliamida), combinado com uma baixa gramatura e construção Cetim. Com base nessas características, o artigo é indicado para peças mais fluidas com modelagens amplas, buscando conforto. Alguns cuidados especiais devem ser tomados no decorrer do processo de fabricação dos confeccionados.

- **Costura:** Nos processos de costura indicamos utilizar densidade de pontos entre 4,5 a 5,5 pontos/cm e utilizar fechadeira nas operações que suportam. O pesponto simples ou duplo que garante um melhor reforço nas costuras (esgarçamento).
- **Lavanderia:** Tomar cuidado ao retirar as peças da máquina, pois elas enrolam-se entre si, e a utilização de força e tração pode danificá-las. Em caso de Used nos infladores, atentar-se a pressão para não ocasionar rupturas ou deslizamento das fibras. Todas as máquinas e superfícies de apoio que forem utilizadas para os processos devem estar em perfeito estado, pois quaisquer pequenas rebarbas podem comprometer o confeccionado, não utilizar pedras para estonagem.

ORIENTAÇÃO DE LAVANDERIA

	STONE 20 MIN.	STONE 45 MIN.	STONE 60 MIN.	STONE 90 MIN.
FUNDO	●	●	✗	✗
REAÇÃO QUÍMICA	PERMANGANATO	HIPOCLORITO	REDUTOR	ECO SKY
	●	●	●	●
EFEITOS MANUAIS	LIXADO	RASGOS / PUÍDOS	USED	ESTILETADO
	●	✗ ●	●	●
LASER	TANK (BIGODE)	LOCALIZADO E LANG	PUÍDOS CARBONIZADOS	DESENHOS
	●	●	✗	●
AMACIANTES	QUARTENÁRIO	ÁCIDO GRAXO	SILICONE	
	●	●	✗	

Obs. os dados contidos na tabela acima servem como orientação, devendo levar-se em consideração a grande diversidade de produtos químicos disponíveis, como também outras influências (concentração, compatibilidade, ph, temperatura e etc). A lavanderia deve verificar as propriedades e utilização correta de cada produto químico junto ao fornecedor responsável. Para maiores esclarecimentos consultar o departamento técnico da Capricórnio.

ORIENTAÇÃO DE COSTURA

EQUIPAMENTO	ESPESSURA	DENSIDADE (Pts/cm)	PONTA AGULHA	LINHA (AGULHA)
RETA	90 / 14	4,5 a 5,5	FFG	Nº 50 100% Algodão ou 100% Poliéster / Mista
OVERLOCK INTERLOCK	90 / 14	4,5 a 5,5	FFG	Nº 50 100% Algodão ou 100% Poliéster / Mista
FECHADEIRA	100 / 16	4,5 a 5,5	FFG	Nº 50 100% Algodão ou 100% Poliéster / Mista
TRAVETE	90 / 14	35 pontos 8mm	FFG	Nº 50 100% Algodão ou 100% Poliéster / Mista

Obs. conforme orientação do fabricante de agulhas, estas devem ser trocadas periodicamente, pois agulhas velhas ou rombudas irão causar danos ao tecido.

RANGE OF COLOR



DESTROYER CLARO / SUPER STONE MÉDIO / STONE / AMACIADO



AMOSTRAS COM USED (JATEADO)



TESTE DE PERFORMANCE: USED / LIXADO / LASER / CARBONIZADOS / PUÍDOS MANUAIS