

MANUAL DE UTILIZAÇÃO
TECIDOS CAPRICÓRNIO

capricornio.com.br



capricórnio

SUMÁRIO

EMBALAGEM	03
ETIQUETA	04
PONTUAÇÃO DE TECIDOS	05 /06
CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE	07 /08
METRAGEM DAS PEÇAS	09
LARGURA	09
NUANCE	10
PADRÃO DE QUALIDADE	11
POTENCIAL STRETCH	12
ENCOLHIMENTO	12
ARMAZENAMENTO	13
SEPARAÇÃO / CORTE	14
RECEBIMENTO	15
RECLAMAÇÃO / ASSISTÊNCIA TÉCNICA	16 /17

TECIDOS CAPRICÓRNIO

	DEFINIÇÃO	UNIDADE	EMBALAGEM
APARA	PEDAÇOS ATÉ 0,75m	Kg	SACOS COLORIDO DE 40kg
RETALHO	PEDAÇOS > 0,75m a ≤ 5m	Kg	SACOS COLORIDO DE 40kg
PEÇA PEQUENA	ROLO DE TECIDO > 5m < 30m	m	ROLO EMBALADO
PEÇA MÉDIA	ROLO DE TECIDO > 30m ≤ 80m	m	ROLO EMBALADO
PEÇA GRANDE	> 80m com a metragem total limitada ao peso máximo do rolo	m	ROLO EMBALADO

• OS TECIDOS DA
CAPRICÓRNIO ESTÃO
DISPOSTOS NAS
SEGUINTE
EMBALAGENS DE
COMERCIALIZAÇÃO:



SC/BP

OS ROLOS DE TECIDOS SÃO EMBALADOS EM FILME PLÁSTICO, E TEM O CARIMBO DE IDENTIFICAÇÃO DA UNIDADE PRODUTORA, NO INÍCIO E FIM.

OS RETALHOS E APARAS SÃO ACONDICIONADOS EM SACOS PLÁSTICOS COLORIDOS.


ETI-QUETA

Todas as embalagens possuem etiqueta de identificação conforme abaixo:

- 1 Identificação do artigo
- 2 Composição do artigo
- 3 Peso da peça
- 4 Gramatura do artigo
- 5 Largura da peça
- 6 Metragem da peça
- 7 OT e Nuance
- 8 Pontuação da peça (pontos para 100m²)
- 9 Lote de produção
- 10 Simbologia de lavagem

6074 5411/0002-90

1 2.CM004.101.000510 - FEBE
BABY BLUE



COMPOSIÇÃO | COMPOSITION

2 75,50% ALGODÃO 22,50% POLIÉSTER
2,00% ELASTANO


3 PESO | WEIGHT **4** OZ./YD² | (G/M²) **5** LARGURA | WIDTH **6** METROS | LENGTH



7 8,85 300,1 1,62 118,00

C/T/DYEING LOT ROL | SEC. PTS/100M² REVISOR | INSPECTOR


000028481 **B** 1 21 **8** 2.09 HEITOR

NUANCE SHADE KA **9** LOTE LOT 000768653.1223

10 



EN CASO DE RECLAMAÇÃO DEVOLVER ESTA ETIQUETA
Fabricado no Brasil | Made in Brazil



PONTUAÇÃO

SISTEMA DE PONTUAÇÃO DE DEFEITOS

O sistema de pontuação adotado pela Capricórnio é o de 4 pontos conforme a ABNT 13484, e os defeitos são pontuados de acordo com sua extensão e classificados conforme tabela abaixo:

TAMANHO DOS DEFEITOS	PONTOS
ATÉ 7,5cm	1
DE 7,5 cm ATÉ 15cm	2
DE 15cm ATÉ 23cm	3
ACIMA DE 23cm	4

- Os defeitos de 1 , 2 e 3 pontos são identificados no tecido com giz
- Os defeitos de 4 pontos são identificados com giz e com etiqueta nas orelhas do tecido
- Defeitos leves que desaparecem após a lavagem/lavação são identificados com a etiqueta abaixo:





- No intervalo de 1 metro de tecido a pontuação máxima de defeitos permitida é 4. Caso a soma de defeitos contidos exceda essa quantidade, todos os defeitos serão identificados como um defeito de 4 pontos
- Defeitos de até 2 metros, no sentido do urdume, são penalizados com 4 pontos a cada metro
- Os 2 metros iniciais e finais de cada peça não podem conter defeitos de 4 pontos
- Defeitos de 4 pontos devem ser retirados no momento do enfiesto
- Peças confeccionadas que apresentarem defeitos de 1, 2 e 3 pontos, só serão avaliadas como perda se na somatória ultrapassarem o índice de 3,0% sobre o total das peças confeccionadas de mesma Nota Fiscal
- Pedidos de segunda qualidade não tem limite de pontuação por peça, nem por pedido
- A Pontuação de cada peça é determinada de acordo com a Norma NBR 13.484 (Sistema de 4 pontos), através de cálculo:

$$\frac{\text{PONTOS}}{100\text{m}^2} = \frac{(\sum \text{PONTOS DA PEÇA}) \times 100}{\text{LARGURA DO TECIDO} \times \text{METRAGEM DA PEÇA}}$$

CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE

QUALIDADE	PONTUAÇÃO	LARGURA	RESIDUAL DE ENCOLHIMENTO	NUANCE	GRAMATURA	TESTE DE MOVIMENTO	VARIÇÃO DE LARGURA NO MESMO ROLO	METRAGEM	Nº DE EMENDAS
1 ^a	ATÉ 15 PONTOS/100m ²	PADRÃO (+-2%)	PADRÃO (+-2P.P.)	CONFORME RANGE DE NUANCE PADRÃO	PADRÃO (+-5%)	≤ 3,0%	ATÉ 1cm	>80	0
2 ^a	>15 PONTOS/100m ²	NÃO SE APLICA	FORA DO PADRÃO ESPECIFICADO	NÃO SE APLICA	FORA DO PADRÃO ESPECIFICADO	≤ 3,0%	FORA DO PADRÃO ESPECIFICADO	≥30m	4



CLASSIFICAÇÃO DE RETALHO E APARA

1) OBJETIVO:

Padronizar os lotes de retalho a serem comercializados no processo fabril

2) ABRANGÊNCIA:

Unidades de São Carlos e Bragança Paulista

3) IMPLEMENTAÇÃO:

Esta revisão passa a vigorar em 01.09.2020

4) DESCRIÇÃO:

Retalhos de tecido crú, acabado e aparas (resíduos de costura e laboratório)

5) CONCEITO:

RETALHO: pedaços de tecido por toda largura de 0,75 a 5,99 metros (embalagem: saco de 40Kg)

APARA: pedaços de tecido de 0,1 a 0,75 metros. Resíduos de costura, amostra de laboratório com escritas de tinta indelével (embalagem: saco de 40Kg)

6) CLASSIFICAÇÃO POR COMPOSIÇÃO E COR DA EMBALAGEM:

- Retalho 100% Algodão (CO), embalagem **AZUL**.
- Retalho poliéster/algodão (PES/ CO), embalagem **VERMELHA**.
- Retalho poliéster/algodão/elastano (PES/CO/PU), embalagem **VERDE**.
- Aparas de todas as composições, embalagem **AMARELA**.

7) REGRAS PARA CÁLCULO DO RETALHO:

A base de cálculo do percentual de retalho é o peso dos retalhos armazenados e transformados em metros, base o peso médio dos artigos produzidos nos últimos 30 dias. O retalho, para efeito de qualidade, é o retalho pesado e transformado em metros.

8) FOTOS



METRAGEM DAS PEÇAS

PEDIDOS DE 1ª QUALIDADE

- Metragem mínima da peça é de 80 metros sem emenda
- Nos pedidos acima de 1.000 m são aceitos um percentual de até 5% em metragem entre 30 e 79,9 metros sendo o restante acima de 80 metros
- Poderá ocorrer uma variação de até +/- 2% no comprimento das peças desde que não exceda +/- 1% na metragem total do lote (norma ASTM D3773)

PEDIDOS DE PEÇA MÉDIA

- As peças podem variar de 30 a 79,9 metros

PEDIDOS DE PEÇA PEQUENA

- As peças podem variar de 6 a 29,9 metros

PEDIDOS DE 2ª QUALIDADE

- As peças de segunda qualidade possuem metragem mínima de 30 metros com no máximo 4 emendas

LARGURA

- A largura indicada na etiqueta da peça e na nota fiscal corresponde à largura total do artigo
- A largura do tecido pode variar $\pm 2\%$ em relação ao padrão especificado na ficha técnica de acordo (ASTM D3774)
- Máximo de variação de largura entre peças que poderá ser enviado em um mesmo pedido é de 3 cm (a regra vale por romaneio e não por NF)
- Variações de largura na mesma peça são permitidas, no máximo até 1 cm. Neste caso, a largura que consta na etiqueta sempre será a menor largura encontrada ao longo do rolo
- As peças de segunda qualidade podem apresentar largura fora do padrão e variações acima do especificado para primeira qualidade
- Fora do padrão para mais, tecido mais largo do que indicado na etiqueta, continua sendo primeira qualidade



NUAN- CE

- A classificação de nuance do tecido de 1ª qualidade é realizada em 100% das peças através de amostras lavadas em Stone Washed - 45 min, e classificadas peça a peça em cabine de luz no iluminante D65 – luz do dia
- A garantia de reprodutibilidade da nuance em peças distintas é até o grau de lavagem/lavação da classificação realizada pela Capricórnio
- Para lavagem/lavação mais intensa (clareamento e/ou redução) é necessária a reclassificação da nuance por parte do cliente
- A separação de nuances é indispensável aos nossos tecidos

NÚMERO DE NUANCES POR PEDIDO

PEDIDO	QUANTIDADE MÁXIMA DE NUANCES POR NF
ATÉ 1.500m	1
DE 1.500 A 3.000m	2
DE 3.001 A 4.500m	3
DE 4.501 A 10.000m	4
DE 10.001 A 15.000m	5
DE 15.001 A 20.000m	6
DE 20.001 A 25.000m	7
DE 25.001 A 30.000m	8
ACIMA DE 30.000m	9

- Para o tecido de 2ª qualidade, não há classificação de nuance
- Para o pedido que contenha somente peças médias, não há limite de nuances

PADRÃO DE QUALIDADE

• As principais especificações do artigo constam no catálogo de produtos. Especificações adicionais devem ser solicitadas à Assistência Técnica da Capricórnio

• A Capricórnio garante a qualidade conforme as normas as quais os ensaios foram realizados. Qualquer condição além do que estabelecido pelas normas deve ser testado

NORMAS UTILIZADAS

ENSAIO	NORMA	CONDIÇÃO	OBS.:
LARGURA TOTAL	ASTM D3774	TECIDO SEM LAVAR	INFORMAÇÃO NA ETIQUETA
LARGURA ÚTIL	ASTM D3774	TECIDO SEM LAVAR	TOTAL SEM OURELAS
ENCOLHIMENTO RESIDUAL (TRAMA E URDUME)	AATCC 135	AMOSTRA LAVADA	LAVAGEM/ LAVACÃO DOMÉSTICA
POTENCIAL DE STRECH	ASTM D3107	AMOSTRA LAVADA	LAVAGEM/ LAVACÃO INDUSTRIAL
PESO	ISO 3801	TECIDO SEM LAVAR	
RESISTÊNCIAS E ALONGAMENTO	NBR 11912/16	TECIDO SEM LAVAR	
DESVIO DE TRAMA	PADRÃO INTERNO	AMOSTRA LAVADA	LAVAGEM/ LAVACÃO INDUSTRIAL
ESGARÇAMENTO	NBR 9925/09	TECIDO SEM LAVAR	
COMPOSIÇÃO	AATCC 20	TECIDO SEM LAVAR	



POTENCIAL STRETCH

• O potencial de stretch é determinado conforme a norma ASTM D3107 (lavagem / lavação a 60 min. a 60° C). A seguir os parâmetros de aprovação:

TECIDO DE 1ª QUALIDADE

• O tecido terá seu potencial de stretch com no máximo $\pm 2\%$ de variação em relação ao padrão estabelecido

TECIDO DE 2ª QUALIDADE

• O tecido poderá ter seu potencial de stretch fora do padrão, porém não terá a elasticidade comprometida

ENCOLHIMENTO

• O encolhimento residual de urdume e trama são determinados conforme a norma AATCC 135 (lavagem / lavação caseira). A seguir os parâmetros de aprovação:

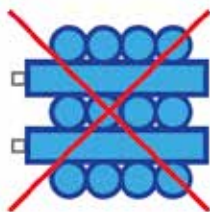
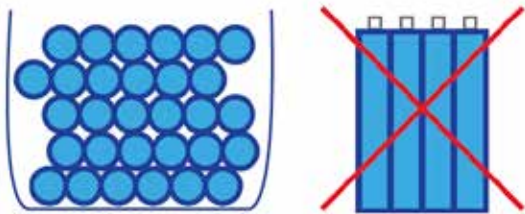
TECIDO DE 1ª QUALIDADE

O tecido terá seu encolhimento com no máximo $\pm 2p.p$ de variação em relação ao padrão estabelecido

• A garantia da especificação dos valores de encolhimento vai até o grau de lavagem / lavação de 60 minutos a 60°C. Para lavagens mais agressivas e/ou diferentes da norma é necessário que o cliente realize uma pilotagem para determinação do encolhimento

TECIDO DE 2ª QUALIDADE

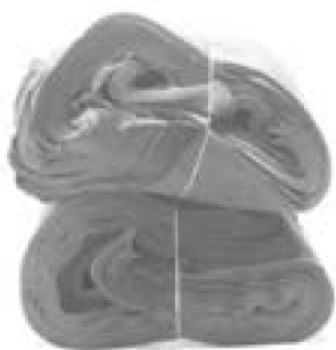
• O tecido poderá ter seu encolhimento residual fora do padrão. Recomenda-se que o cliente realize uma pilotagem para determinar do encolhimento



ARMAZENAMENTO

- Recomendável utilizar o sistema PEPS (primeiro que entra primeiro que sai) para movimentação de estoque.
- Não utilizar facas ou materiais cortantes para desembalar as peças
- Peças/embalagens que forem abertas devem ser fechadas novamente, a fim de serem protegidas contra sujidades e umidade
- Não bater as pontas nem o meio das peças ao manuseá-las
- Não arrastar as peças
- As peças devem ser armazenadas na horizontal e paralelas, em pilhas ou em gaiolas. Nunca em pé ou em fogueira. As pilhas nunca devem ultrapassar 1,20m. Devem ser acondicionadas e protegidas da luz e umidade excessiva





SEPARAÇÃO/ CORTE

- A separação de nuances é indispensável aos nossos tecidos para evitar diferenças de tonalidades. Garantimos a nuance até o grau de lavagem equivalente ao Stone 45 minutos
- Para lavagens mais intensas (reduções), é necessário a reclassificação através da confecção e lavagem de colcha de retalhos
- Descansar o tecido com elastano no mínimo 24 horas enfraldado, sobrepondo no máximo 3 rolos. Após o corte, costurar as partes em no máximo 24 horas
- Não enrolar as partes componentes da peça cortada e não amarrar os pacotes com fita plástica e nem muito apertados
- Não empilhar vários pacotes. É aconselhável colocá-los em sacos plásticos e identificá-los externamente
- Em caso de ondulações no tecido, não cortar. Comunicar imediatamente ao representante ou à Assistência Técnica para as devidas orientações. Caso o tecido seja cortado, a responsabilidade será total do cliente



- Manter em arquivo as etiquetas de identificação das peças de tecido utilizadas, relacionando-as com cada lote cortado. Em caso de reclamação, será necessária a apresentação destas etiquetas para possibilitar a rastreabilidade da produção

RECEBI- MENTO

- Conferir as condições e quantidades no ato do recebimento e registrar no conhecimento de frete as irregularidades. Comunicar as irregularidades ao representante/ Assistência Técnica, se possível com registro fotográfico



RECLA- MAÇÃO

- A reclamação deve ser enviada pelo representante no e-mail da assistência técnica. As análises da reclamação serão feitas através de amostras enviadas pelo cliente ou representante. Endereço para envio de amostras: Assistência Técnica Capricórnio: Av. Angélica, 2550 – 9º andar - Consolação, São Paulo CEP 01228-200
- O prazo máximo para abertura da reclamação é de 180 dias, a contar da data do faturamento ou embarque da mercadoria
- Reclamação sem a devida identificação, sem etiqueta da peça reclamada e respectiva nota fiscal, está sujeita a processos internos de identificação que podem atrasar a análise da reclamação. Caso o processo seja dado como inconclusivo, a reclamação será considerada improcedente
- As reclamações sobre encolhimento, skew e resistência, somente serão avaliadas e aceitas baseadas em análises realizadas em amostras de tecido que não tenham sofrido processos de beneficiamento (lavagem / lavação), tomando como parâmetro as especificações estabelecidas pela Capricórnio
- Em caso de peças confeccionadas com defeitos, só será aceita a reclamação, se a quantidade for superior a 3% do total por ordem de cortes referentes a NF faturada e reclamada. Esta condição somente será válida quando o cliente tiver extraído todos os defeitos marcados de 4 pontos de cada peça durante o enfesto/corte. Neste caso é importante que sejam apresentadas as etiquetas das peças utilizadas no referido corte/enfesto
- As indenizações, trocas ou devoluções serão feitas somente após a comprovação técnica da reclamação
- As peças com defeitos reclamadas, deverão ser inspecionadas pela Assistência Técnica
- Não serão consideradas nas indenizações peças que foram comercializadas pelo cliente
- Se as peças de segunda qualidade forem comercializadas pelo cliente após a tratativa da reclamação, o preço de venda será deduzido da indenização
- A Capricórnio somente indenizará o custo de produção das peças
- Não serão aceitas reclamações de pedidos de 2ª qualidade, somente devoluções totais no ato do recebimento

ASSISTÊN- CIA TÉCNICA

O departamento tem com objetivo oferecer aos clientes não apenas medidas paleativas, como também preventivas. Além de treinamentos, disponibilizamos uma gama enorme de conteúdo orientativos para todas as fases do processo produtivo, desde armazenamento, corte, costura e processos de lavanderia. O foco é auxiliar na melhoria do processo em nossos artigos, de maneira ágil, refletindo em ganhos produtivos

Os manuais estão disponíveis através de informes disponibilizados mediante a contato via e-mail: assistencia.tecnica@capricornio.com.br ou solicitação ao representante comercial

Segue abaixo o material disponível para consulta:

- Teste de encolhimento, movimento e skew;
Informe com diretrizes de apoio para o procedimento de execução dos testes
- Cuidados com artigos com poliéster e elastano, viscose e tencel e linha light Denim
Tem como finalidade informar sobre as características dos artigos resultando em um melhor aproveitamento no processo produtivo, além de prevenir defeitos
- Otimização de enfiesto e corte;
Melhores praticas para armazenamento e sequenciamento dos lotes
- Costurabilidade dos artigos Capricórnio;
Tabela de especificações com os tipos e espessuras de agulhas conforme gramatura e composição dos tecidos
- Travete e bolsos;
Informe destinado para apoio na costurabilidades de bolsos e travetes
- Correção de entortamento de gancho;
Informe para auxiliar na correção do entortamento do gancho
- Receitas de lavanderia de todas as linhas de produtos;
Processos desenvolvidos com o objetivo de otimizar os processos nos artigos Capricórnio
- Amarelamento e característica do corante indigo;
Finalidade de informar as características e cuidados com os artigos indigo, como objetivo de obter o melhor aproveitamento dos produtos
- Simbologia de lavagem.
Auxiliar na criação da simbologia de lavagem das etiquetas dos confeccionados





*Denim
can
vordacht*



capricórnio

@capricorniotextil | capricornio.com.br